

L-OMBRIX®

Tabletas

Antihelmíntico polivalente
(Mebendazol)

FORMA FARMACEUTICA Y FORMULACION:

Cada tableta contiene:

Mebendazol 100 y 500 mg

Excipiente cbp Una tableta

INDICACIONES TERAPEUTICAS:

Mebendazol es un antihelmíntico versátil particularmente contra nemátodos gastrointestinales en donde su acción es independiente de su concentración sistémica. Es eficaz contra la Ascariasis, la capilariasis intestinal, oxiuriasis, es de primera elección en la trichuriasis e infestación por *Ancylostoma duodenale* y *Necator americanus* (Estrongiloidiasis). Es efectivo en parasitosis simples o múltiples. El mebendazol es activo contra larvas y formas adultas de nematodos y, es ovicida para *Áscaris* y *Trichuris*. La inmovilización y muerte de los parásitos susceptibles es lenta y su desaparición de la luz intestinal puede tardar varios días después del tratamiento con mebendazol.

Mebendazol causa la desaparición de microtúbulos citoplásmicos en células intestinales y tegumentarias de los parásitos susceptibles, induce la acumulación de sustancias secretadas en el aparato de Golgi, impide la secreción de colinesterasa e inhibe de manera selectiva e irreversible la captación de glucosa y otros nutrientes, lo que causa la muerte de parásitos susceptibles que habitan el intestino. No afecta las células del huésped.

CONTRAINDICACIONES:

Mebendazol está contraindicado en las personas que han mostrado hipersensibilidad al compuesto activo, y en niños menores de 2 años. Embarazo y lactancia.

PRECAUCIONES GENERALES:

Mebendazol puede causar mareo durante el tratamiento por lo que deberán extremarse las precauciones para conducir vehículos, manejar maquinaria o realizar actividades que requieran de precisión psicomotora. Puede ser necesario reducir la dosis en pacientes con insuficiencia hepática avanzada.

PRECAUCIONES O RESTRICCIONES DE USO DURANTE EL EMBARAZO Y LA LACTANCIA:

No existe experiencia en el empleo de este medicamento durante el embarazo y lactancia por lo que su uso queda bajo la responsabilidad del médico; sin embargo, se le considera potencialmente embriotóxico y teratogénico. Evitar el embarazo un mes después de su administración.

REACCIONES SECUNDARIAS Y ADVERSAS:

Ocasionalmente dolor abdominal, diarrea, fiebre, prurito y urticaria en forma transitoria.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS Y DE OTRO GÉNERO:

Se ha reportado que el mebendazol aumenta la secreción de insulina por lo que su asociación con hipoglucemiantes orales puede potenciar su acción. Carbamazepina y fenitoína pueden aumentar el metabolismo de mebendazol y disminuir su efecto.

PRECAUCIONES Y RELACION CON EFECTOS DE CARCINOGENESIS, MUTAGENESIS, TERATOGENESIS Y SOBRE LA FERTILIDAD:

Se han presentado efectos teratogénicos en perros, puercos y caballos; por lo que el beneficio potencial deberá justificar el posible riesgo.

DOSIS Y VIA DE ADMINISTRACION:

Tabletas de 100 mg:

Oxiuriasis: una tableta administrada una sola vez. Se aconseja repetir una dosis (una tableta), después de un mes, para evitar una posible reinfestación.

Ascariasis, tricocefalosis, uncinariasis e infestaciones mixtas: 1 tableta, dos veces al día durante tres días consecutivos.

Estrongiloidosis y Teniasis: 2 tabletas, 2 veces al día durante tres días.

Tabletas de 500 mg (Dosis Unica):

La dosis es una tableta de L-ombrix® tanto para adultos como para niños mayores de 2 años.

No se requiere dieta especial ni laxante.

SOBREDOSIFICACION O INGESTA ACCIDENTAL: MANIFESTACIONES Y MANEJO

(ANTIDOTOS):

No se han comunicado datos de sobredosificación con mebendazol. En caso de sobredosis es posible que ocurra un aumento en la incidencia de las reacciones secundarias descritas, en particular gastrointestinales y del efecto antabus.

PRESENTACIONES:

Caja con 6 tabletas de 100 mg y caja con 1 tableta de 500 mg

LEYENDAS DE PROTECCIÓN: Evite el embarazo un mes después de haber terminado el tratamiento.

Literatura exclusiva para médicos. No se deje al alcance de los niños. No se administre a niños menores de 2 años. Si persisten las molestias consulte a su médico.

LABORATORIOS LIOMONT, S.A. DE C.V.

Ética Farmacéutica desde 1938

López Mateos 68 Cuajimalpa

C.P. 05000 México, D.F.

® Marca registrada

Reg. 86518 SSA VI

Clave IPP: GEAR-107023/6 RM 2002

L-OMBRIX®

Suspensión

Antihelmíntico polivalente
(Mebendazol)

FORMA FARMACEUTICA Y FORMULACION:

Cada 100 ml de suspensión contienen:

Mebendazol 2 g

Vehículo cbp 100 ml

Cada cucharadita de 5 mL equivale a 100 mg de Mebendazol

INDICACIONES TERAPEUTICAS:

Mebendazol es un antihelmíntico versátil particularmente contra nemátodos gastrointestinales en donde su acción es independiente de su concentración sistémica. Es eficaz contra la Ascariasis, la capilariasis intestinal, oxiuriasis, es de primera elección en la trichuriasis e infestación por *Ancylostoma duodenale* y *Necator americanus* (Estrongiloidiasis). Es efectivo en parasitosis simples o múltiples. El mebendazol es activo contra larvas y formas adultas de nematodos y, es ovicida para *Áscaris* y *Trichuris*. La inmovilización y muerte de los parásitos susceptibles es lenta y su desaparición de la luz intestinal puede tardar varios días después del tratamiento con mebendazol.

Mebendazol causa la desaparición de microtúbulos citoplásmicos en células intestinales y tegumentarias de los parásitos susceptibles, induce la acumulación de sustancias secretadas en el aparato de Golgi, impide la secreción de colinesterasa e inhibe de manera selectiva e irreversible la captación de glucosa y otros nutrientes, lo que causa la muerte de parásitos susceptibles que habitan el intestino. No afecta las células del huésped.

CONTRAINDICACIONES:

Mebendazol está contraindicado en las personas que han mostrado hipersensibilidad al compuesto activo, niños menores de 2 años.

PRECAUCIONES GENERALES:

Mebendazol puede causar mareo durante el tratamiento por lo que deberán extremarse las precauciones para conducir vehículos, manejar maquinaria o realizar actividades que requieran de precisión psicomotora. Puede ser necesario reducir la dosis en pacientes con insuficiencia hepática avanzada.

PRECAUCIONES O RESTRICCIONES DE USO DURANTE EL EMBARAZO Y LA LACTANCIA:

No existe experiencia en el empleo de este medicamento durante el embarazo y lactancia por lo que su uso queda bajo la responsabilidad del médico; sin embargo, se le considera potencialmente embriotóxico y teratogénico. Evitar el embarazo un mes después de su administración.

REACCIONES SECUNDARIAS Y ADVERSAS:

Ocasionalmente dolor abdominal, diarrea, fiebre, prurito y urticaria en forma transitoria.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS Y DE OTRO GÉNERO:

Se ha reportado que el mebendazol aumenta la secreción de insulina por lo que su asociación con hipoglucemiantes orales puede potenciar su acción. Carbamazepina y fenitoína pueden aumentar el metabolismo de mebendazol y disminuir su efecto.

PRECAUCIONES Y RELACION CON EFECTOS DE CARCINOGENESIS, MUTAGENESIS, TERATOGENESIS Y SOBRE LA FERTILIDAD:

Se han presentado efectos teratogénicos en perros, puercos y caballos; por lo que el beneficio potencial deberá justificar el posible riesgo.

DOSIS Y VIA DE ADMINISTRACION

Oxiuriasis: una tableta o una cucharadita de 5 ml administrada una sola vez. Se aconseja repetir una dosis (una tableta o una cucharadita), después de un mes, para evitar una posible reinfestación.

Ascariasis, tricocefalosis, uncinariasis e infestaciones mixtas: 1 tableta o una cucharadita de 5 ml, dos veces al día durante tres días consecutivos.

Estrongiloidosis y Teniasis: 2 tabletas ó 2 cucharaditas de 5 ml, 2 veces al día durante tres días. No se requiere dieta especial ni laxante.

SOBREDOSIFICACION O INGESTA ACCIDENTAL: MANIFESTACIONES Y MANEJO

(ANTIDOTOS)

En caso de sobredosificación accidental, pueden presentarse cólicos, náuseas, vómito y diarrea. No hay antídoto específico.

PRESENTACIONES

Frasco con 30 ml con 20 mg/mL.

LEYENDAS DE PROTECCIÓN

Evite el embarazo un mes después de haber terminado el tratamiento.

Literatura exclusiva para médicos. No se deje al alcance de los niños. No se administre a niños menores de 2 años. Si persisten las molestias consulte a su médico.

LABORATORIOS LIOMONT, S.A. DE C.V.

Ética Farmacéutica desde 1938

A. López Mateos 68. Cuajimalpa

C.P. 05000 México, D.F.

® Marca registrada

Reg. 86512 SSA VI

Clave IPP: EEAR-04361202788/6 RM 2004