

**Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom. Tableta**

Código: LIO-137-PM

Versión: 2

Autorizado:

**PROYECTO DE MARBETE PARA CAJA**

Caja con 3, 6, 12, 18 ó 24 tabletas

Logo

**ANALGEN FEM®**Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom  
Tableta

220 mg / 300 mg / 25 mg

\*Alivia el Síndrome Premenstrual

**FÓRMULA:** Cada tableta contiene:

|                  |       |           |
|------------------|-------|-----------|
| Naproxeno sódico | ..... | 220 mg    |
| Paracetamol      | ..... | 300 mg    |
| Pamabrom         | ..... | 25 mg     |
| Excipiente cbp   | ..... | 1 tableta |

**INDICACIONES:** ANALGEN FEM® está indicado como auxiliar o adyuvante para los síntomas del síndrome premenstrual. Es un producto analgésico y antiinflamatorio para el tratamiento del síndrome premenstrual caracterizado por cólicos, aumento en la retención de líquidos, nerviosismo, irritabilidad, dolor de cabeza, espalda, vientre y ovarios que controla la sintomatología del síndrome premenstrual de manera eficaz y segura.

**VIA DE ADMINISTRACIÓN:** Oral.

**DOSIS Y MODO DE USO:** Una a dos tabletas cada 8 horas al presentar las primeras molestias y mientras persista dolor e inflamación, durante no más de 5 días. No exceder más de 6 tabletas al día.

**USO DURANTE EL EMBARAZO Y LA LACTANCIA:**

 No se use Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom en el embarazo ni en la lactancia.

**USO PEDIÁTRICO:** No se use Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom en menores de 12 años

**CONTRAINDICACIONES:** No usar Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom en personas alérgicas al naproxeno, paracetamol, pamabrom o a otros analgésicos o antiinflamatorios. No debe ser usado por personas con úlcera gástrica, padecimientos del hígado, del riñón o alteraciones en la coagulación.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:**

**Uso pediátrico:** No se use Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom en menores de 12 años

**Reacciones adversas:** El uso Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom puede causar, náusea, vómito, dolor abdominal, urticaria o hipersensibilidad.

**Ingesta accidental y sobredosis:** En caso de ingesta accidental o sobredosis con Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom consulte inmediatamente a su médico.

**Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom. Tableta**

Código: LIO-137-PM

Versión: 2

Autorizado:

No se deje al alcance de los niños.

No se use en menores de 12 años

No exceda la dosis recomendada.

No se debe administrar junto con bebidas alcohólicas.

Consérvese a no más de 25°C

Conserve la caja bien cerrada.

Si persisten las molestias por más de 5 días consulte a su médico.

Este medicamento puede producir somnolencia y afectar el estado de alerta, por lo que no debe conducir vehículos automotores y maquinaria pesada durante su uso

Reporte las sospechas de reacción adversa al correo: [farmacovigilancia@cofepris.gob.mx](mailto:farmacovigilancia@cofepris.gob.mx) y

[farmacovigilancia@liomont.com.mx](mailto:farmacovigilancia@liomont.com.mx)

Para información relacionada con el producto comuníquese al teléfono (Viñeta): 01 800 o consulte el enlace (link): sitio Web

Reg. Núm.: 449M2016 SSA VI Lote: \_\_\_\_\_ Caducidad: \_\_\_\_\_  
Precio máximo al público: \_\_\_\_\_

Hecho en México por:

LABORATORIOS LIOMONT, S.A. DE C.V.

Adolfo López Mateos No. 68, Col. Cuajimalpa, C.P. 05000

Deleg. Cuajimalpa de Morelos, Ciudad de México, México

® Marca registrada

**Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom. Tableta**

Código: LIO-137-PM

Versión: 2

Autorizado:

**PROYECTO DE MARBETE PARA ENVASE DE BURBUJA**

Logo

**ANALGEN FEM®**

Naproxeno, Paracetamol, Pamabrom

Tableta

220 mg / 300 mg / 25 mg

Oral

Reg. Núm.: 449M2016 SSA VI Lote: \_\_\_\_ Caducidad: \_\_\_\_

® Marca registrada